

MECANIZADO DE PRECISIÓN · FABRICACIÓN BAJO PLANO

Precisión y fiabilidad en mecanizados y mantenimiento industrial

Desde 1965, trabajamos con componentes industriales exigentes, combinando experiencia en materiales, capacidad de fabricación flexible y apoyo técnico orientado a cada proyecto.

±0,02 mm
Tolerancia dimensional de referencia*

Unitarias a serie
Prototipos, lotes y suministro recurrente

1965
Origen de la empresa

MATERIALES Y ESPECIALIDADES

Habituales
Aceros al carbono y aleados, fundiciones de hierro y aceros inoxidables.

Especiales bajo consulta
Inconel, dúplex, superdúplex y titanio.

Otros materiales
Aluminio, bronce y polímeros técnicos.

FABRICACIÓN INTERNA

Torneado CNC y convencional; fresado CNC; taladrado radial y múltiple; roscado, mandrinado, alesado y ranurado; soldadura.

Flexibilidad productiva
Piezas unitarias, prototipos, series pequeñas, medianas y grandes, y suministro recurrente.

UNA SOLUCIÓN INDUSTRIAL COMPLETA

Fabricación de piezas especiales bajo plano, recuperación y reparación de componentes, pedidos urgentes y coordinación de procesos externos mediante proveedores especializados.

* Según geometría, dimensión, material y proceso; confirmación técnica previa a cada oferta.

PARQUE DE MAQUINARIA | EQUIPOS PRINCIPALES



Torneado CNC



Centros CNC



Torneado convencional

1. TORNOS CNC

Equipo	Capacidad de referencia	Observaciones
Gildemeister CTX 620 Linear	Ø150 × 1.000 mm	Diámetro del inventario manuscrito; pendiente de validar.
Okuma LC30 (2 unidades)	Ø450 × 1.200 mm	Dos tornos incluidos en el inventario actual.
Okuma LB25	Ø400 × 800 mm	Medidas del inventario actual.
Mori Seiki VL-553	Ø850 × 600 mm	Torno CNC vertical.

2. CENTROS DE MECANIZADO CNC

Equipo	Capacidad / configuración	Carga y observaciones
LK Machinery HT-500	Mesa 500 × 500 mm. Recorridos X/Y/Z: 820 × 720 × 635 mm.	Centro horizontal. Carga de catálogo: 600 kg.
Okuma «8060»	800 × 800 × 600 mm	Capacidad anotada; identificación exacta del modelo pendiente.
Okuma MX55	Piezas Ø900 mm, altura de 300–350 mm; hasta 1.200 mm para piezas largas y finas.	Según geometría y sujeción. Carga referencial: 700 kg (MX-55VB equivalente).

3. TORNOS CONVENCIONALES

Equipo	Capacidad de referencia	Observaciones
HB 575 («Recomac»)	Ø480 × 1.400 mm	Marca/modelo según apunte; denominación pendiente de validar.
Cazeneuve HB 725	Longitud 1.800 mm. Ø725 sobre bancada; Ø900–920 sobre escote.	Hasta 2.000 kg entre puntos como referencia de equipo comparable; no garantizado.
Torno grande	Ø1.200 × 750 mm	Modelo y carga máxima no documentados.

Dimensiones orientativas. La viabilidad depende de la pieza, el amarre, la geometría y la configuración disponible. Los datos de catálogo no sustituyen la validación de producción.

METROLOGÍA, TRAZABILIDAD Y SERVICIOS

EQUIPOS AUXILIARES

Equipo	Marca / modelo	Capacidad / características
Taladro múltiple	ERLO TCA 70 BV	Preparado para 18 brocas de Ø32 mm según inventario histórico.
Taladro radial	IRSA	Capacidad específica no documentada.
Roscadora hidráulica	ROSCAMAT, dos cabezales	Roscado hasta M36.

METROLOGÍA, CALIDAD Y TRAZABILIDAD

METROLOGÍA

Calibres, micrómetros interiores y exteriores, alexómetros, comparadores, palpadores, bloques patrón, rugosímetro, medición tridimensional (CMM) y brazo FARO.

CONTROL Y REGISTROS

Identificación por lotes, trazabilidad vinculada a las órdenes de fabricación, autocontrol dimensional y entrega de certificados e informes dimensionales bajo solicitud.

PROCESOS COMPLEMENTARIOS GESTIONADOS

A través de proveedores especializados, podemos gestionar tratamientos térmicos y superficiales, rectificado, corte por láser, electroerosión, pintura industrial y barnizado, mediciones tridimensionales, ensayos de dureza y certificación o análisis de materiales.

CRITERIOS TÉCNICOS DE OFERTA

Las tolerancias dimensionales de referencia son de ±0,02 mm para torneado y fresado CNC, condicionadas a la pieza. Los procesos subcontratados y su alcance se confirman durante la revisión técnica de cada pedido.

CONTACTO COMERCIAL

+34 93 383 45 31 info@mecanizadosdelbesos.com

Carrer de Joaquim Blume, 4 · 08205 Sabadell, Barcelona | www.mecanizadosdelbesos.com

Documento de presentación en revisión. Certificación ISO 9001: pendiente de acreditación definitiva TÜV.

Mecanizados del Besós

Ampliación de capacidad: 5 ejes

Okuma GENOS M560V-5AX | Centro de mecanizado vertical

MÁQUINA ADQUIRIDA · INCORPORACIÓN PREVISTA: MARZO DE 2027



Representación digital ilustrativa del modelo; no es una fotografía del equipo adquirido.

Características de referencia

Ejes
5 ejes simultáneos

Recorridos X/Y/Z
1.050 × 560 × 460 mm

Mesa
Ø500 mm

Pieza máxima
Ø700 × h500 mm

Carga máxima
400 kg

Husillo
15.000 rpm

Potencia
22 / 18,5 kW

Almacén
60 herramientas*

* Configuración de referencia según Okuma Europa. Datos finales sujetos al equipo suministrado.
La capacidad de mecanizado en 5 ejes se ofrecerá tras la instalación y validación de la máquina.

Fuente técnica: www.okuma.eu | GENOS M560V-5AX